

## Flowfast 110 Standard Primer MF

### Flowfast 110 Standard Primer MF

22-06-2026 / V 4

#### Açıklama

Flowfast 110 Standard Primer MF, düşük viskoziteli, renksiz, 2 bileşenli reaktif reçine bazlı bir astardır ve MMA içermeyen teknolojiye dayanmaktadır. Hızlı kürleşmeyi, minimum VOC içeriğini ve kokuyu bir araya getirir.

#### Özellikler ve Faydalar

- Beton, fayans ve çelik gibi çoğu yüzeye mükemmel yapışma özelliği.
- Güçlü metakrilat kokusu olmayan, MMA içermeyen formül.
- Düşük sıcaklıklarda bile hızlı ve güvenli kürleme
- Sonraki katlara iyi yapışma sağlar.

#### Kullanım Amacı

Flowfast 110 Standart Astar MF, Flowfast zemin kaplamaları için genel bir astar katmanı olarak kullanılır. Eşsiz formülü sayesinde, Yüzey Hazırlığı paragrafında açıklandığı gibi hazırlandığında, beton (yeşil ve nemli beton dahil), seramik karo veya çelik gibi çeşitli yüzeylerde kullanıma uygundur.

Tüm Flowfast astarlarında, şantiyede genel kullanımdan önce yüzeyde kürleme ve yapışma testlerinin yapılmasını şiddetle tavsiye ederiz.

#### Ambalajlama

The product is delivered in the following packs:  
20 kg metal pails

#### Mevcut renk

Şeffaf

#### Raf ömrü

Orijinal, açılmamış ambalajında saklandığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir (üretim yılı ve ayı için ambalaj üzerindeki parti numarasının ilk 6 hanesine bakınız).

#### Depolamak

Kuru bir yerde, açılmamış orijinal ambalajında, +5 °C ile +30 °C arasındaki sıcaklıklarda saklayın. Donmaya karşı, doğrudan güneş ışığından, nemden ve kirleticilerden koruyun.

#### Sertifikalar

EN 13813 standardına göre CE onaylıdır (komple sistemin parçası olarak kullanıldığında).

## Flowfast 110 Standard Primer MF

### Teknik Bilgiler

Katalizör Ekleme Sıcaklığı	Katalizör/Katalizör C2'nin baz reçineye göre ağırlıkça % olarak eklenme düzeyi, substrat sıcaklığına bağlı olarak değişir.	+30 °C'de - %2,0 +20 °C'de - %2,5 +10 °C'de - %5,0 0 °C'de - %7,0 < 0 °C'de - %7,0 -5 °C'nin altındaki sıcaklıklarda kullanımı önerilmez.
Viskozite	DIN 53019	~215-315 mPa*s @ 25 °C ve 1500*s-1 kayma hızı
+20°C'nde Kap Ömrü		~10 dk
+20°C'nde Kürlenme Süresi		Dokunulduğunda kuru: 1 saat sonra Tam yük bindiğinde: 2-3 saat sonra Tam kuruma: 2-3 gün sonra
Kopma nde Uzama	EN ISO 527	%1,1 (oda sıcaklığında) %0,8 (0°C'de)
Elastisite Modülü	EN ISO 527	900 MPa (oda sıcaklığında) 1100 (0°C'de)
Shore D Sertlik	EN ISO 868	~55
Shore A Sertlik	EN ISO 868	~88
Yüzey ne Yapışma	EN 13892-8	B1.5 (≥ 1.5 MPa)
<b>Uygulama Koşulları Değer</b>		
Ortam Sıcaklık Aralığı Değer		0 °C - +35 °C (Tavsiye edilir)
Yüzey Sıcaklık Aralığı Değer		0 °C - +35 °C (Tavsiye edilir)
Ortam Bağıl Nem		< 95 %
Yüzey Bağıl Nem		<6% (TRAMEX scale or 97% RH BS 8203)

### Başvuru Koşulları - Ek

Yukarıda belirtilen sıcaklıklarda reçine akışı en iyi uygulama etkisi için optimize edilir ve varsayılan malzeme tüketimi korunabilir. Ürünün uygulanması ve ilk kürlenmesi sırasında, alt tabaka sıcaklığı çığlenme noktası sıcaklığından en az 3 °C daha yüksek olmalıdır. Kapalı odalarda, saatte en az 7 kat hava değişimi sağlayan cebri havalandırma önerilir. Malzemeyi doğrudan güneş ışığı altında uygulamayın, çünkü bu uygun kürlenmeyi engelleyebilir ve katmanlar arası yapışma sorunlarına neden olabilir. Bu koşulların dışında veya 0 °C'nin altındaki uygulama sıcaklıklarında uygulama olasılığını değerlendirmek için lütfen Teknik Departmanımızla iletişime geçin.

### Yüzey Hazırlığı

Yüzey kuru, temiz, kireç tabakasından ve uygulanan kaplamaların yapışma mukavemetini azaltabilecek diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey mekanik yöntemlerle hazırlanmalıdır – örneğin kumlama, taşlama, frezeleme vb. Tüm çatlaklar ve zemin hasarları döşeme işleminden önce onarılmalıdır.

Ürün ayrıca metal (örneğin demir, alüminyum, paslanmaz çelik) ve seramik karo yüzeylere de yapışır. Ürün, demir dışı ağır metaller ve çinko için uygun değildir. Çelik yüzeyler SA 2.5 (DIN 55929'a göre) standardına göre hazırlanmalıdır.

Astar uygulanmadan önce karoların üzerindeki sırlı yüzeyler çıkarılmalıdır (örneğin elmas taşlama veya kumlama ile). Gevşek karolar ve oyukların üzerindeki karolar çıkarılmalıdır.

Kritik ve bilinmeyen yüzeylerde ön testler yapılmalıdır.

Teknik Veri Sayfası

## Flowfast 110 Standard Primer MF

Yüzey ve diğer uygulama koşulları için ayrıntılı gereksinimler, Akışkan Beton Zemin Sistemleri için Yüzey Gereksinimleri'nde bulunabilir.

### Karıştırma

Kullanımdan önce, Flowfast 110 Standard Primer MF'nin içerdiği parafinin homojen bir şekilde dağılmasını sağlamak için dikkatlice karıştırılması gerekir. Flowfast 110 Standard Primer MF, aşağıdaki yönergelere uygun olarak Katalizör (C2) (%50 dibenzoil peroksit) ile iyice karıştırılır.

Eklenecek Katalizör (C2) tozunun miktarı, uygulama sıcaklığına bağlıdır.

### Uygulama

Katalizör (C2) karıştırıldıktan sonra, astar şeritler halinde yüzeye dökülür ve kısa tüylü bir rulo ile dağıtılır. Büyük miktarların hızlı dağıtımı için çentikli kauçuk bir silecek kullanılabilir. Yüzeyin yoğunluğuna ve gözenekliliğine bağlı olarak minimum 300-500 gr/m<sup>2</sup> oranında uygulayın. Her durumda, sürekli bir reçine filmi elde etmek için doygunluk oluşana kadar astar uygulamasına devam edin.

Son derece gözenekli yüzeylerde ikinci bir astar katmanı gerekebilir.

İsteğe bağlı olarak, sürekli bir reçine filmi elde edildiğinde, hala ıslak olan astara açık bir şekilde ateşle kurutulmuş kuvars kumu (parçacık boyutu 0,7 - 1,2 mm veya 0,3 - 0,7 mm) serpin. Astar katmanına ince kesit kaplamalar uygulanırken, kuvars serpintisi gerekmez.

### Kapsam

Yüzey gözenekliliğine bağlı olarak ~0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

### Alet Temizleme

Uygulamadan hemen sonra aletleri Flowfast 405 Temizleyici veya çözücüler (MEK, aseton) ile temizleyin; kurumuş kalıntılar yalnızca mekanik yöntemlerle çıkarılabilir.

### Garanti

Tremco CPG Türkiye, tüm ürünlerin kusursuz olduğunu garanti eder ve kusurlu olduğu kanıtlanan malzemeleri değiştirir; ancak renk görünümü konusunda herhangi bir garanti vermez. Burada yer alan bilgi ve önerilerin Tremco CPG Türkiye tarafından doğru ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır.

### Sağlık ve Güvenlik Önlemleri

Uygulamanın gerçekleştirildiği yere uygun İş Sağlığı ve Güvenliği Kurallarına uyun.

Daha fazla bilgi için lütfen ilgili bileşenlerin güvenlik veri sayfalarına bakın.